



American Dental Trading

Tandheelkundige groothandel automatiseert distributiecentrum

VERBETERINGEN

- Stijging productiviteit met 30%
- Geen stress en overwerk meer
- Foutloze registratie van batchnummers

OPLOSSINGEN

- Goods to Man opslagsysteem met shuttles en Goods to Man stations
- Pick to Light systeem voor snellopers
- Batchpicking van langzaamlopers met Pick to Cart

Jos Sakkers, ICT-manager bij ADT:

“Wij verwerken nu meer orders dan voorheen, maar nu zonder stress en zonder overwerk.”

Groothandel American Dental Trading (ADT) heeft de opslag en orderpicking van tandheelkundige producten geautomatiseerd met hulp van systeem integrator Inther Logistics Engineering B.V. Het bedrijf uit Oosterwijk heeft daarvoor geïnvesteerd in een mix van opslag- en orderpicksystemen met onder meer Goods to Man stations, een Pick to Light systeem en orderpickkarren. De vernieuwde operatie stelt ADT in staat om zijn groeiambities waar te maken. Jos Sakkers van ADT: “De productiviteit is met 30 procent gestegen, terwijl het aantal pickfouten is gedaald. We hebben nu geen stress en geen overwerk meer.”

ADT heeft in zijn distributiecentrum in Oosterwijk een uiterst divers assortiment met 13.000 artikelen. “Daarmee zijn we marktleider in de Benelux, maar we leveren ook aan klanten in Duitsland, Frankrijk en Oostenrijk”, vertelt Jos Sakkers, ICT-manager van ADT.

De manuele operatie in het distributiecentrum belemmerde ADT in zijn groei. De groothandel wil zijn activiteiten uitbreiden naar meer landen, waardoor behalve het aantal orders ook het assortiment zal groeien. “Daarnaast leidde de verplichte registratie van batchnummers ertoe dat de orderpickers batchnummers op de papieren picklijsten moesten noteren. Kortom: automatisering en digitalisering van het logistieke proces was noodzakelijk”, stelt Sakkers.

Mix van orderpicksystemen

De zoektocht naar een oplossing leidde ADT naar Inther Logistics Engineering B.V. Dat heeft geleid tot de implementatie van een mix van verschillende opslag- en





orderpicksystemen, aangestuurd door het Warehouse Management Systeem Inther LC. Blikvanger is het Goods to Man systeem waarin shuttles de in- en uitslag van kunststof bakken met voorraadartikelen verzorgen. Voor meer opslagcapaciteit zijn een flink deel van de voorraadbakken met hulp van inzetbakken verdeeld in twee, vier of acht compartimenten.

Goods to Man stations

Orderpicking vindt plaats op de Goods to Man stations die via conveyors in verbinding staan met het shuttlesysteem. Elk station telt twee picklocaties op borsthoogte waarop de bakken met voorraadartikelen uit het shuttlesysteem worden klaargezet. De gepicke artikelen worden geplaatst in één van de vier bakken op heuphoogte, die stuk voor stuk zijn gekoppeld aan een klantorder. Verschillende hulpmiddelen zoals een beeldscherm, LED-displays en LED-indicatoren zorgen ervoor dat pickfouten nagenoeg zijn uitgesloten. “Het voordeel is dat de orderpickers niet meer hoeven te lopen, wat voor extra productiviteit zorgt”, weet Sakkers.

Pick to Light

Tussen het shuttlesysteem en de twee Goods to Man stations staat het opslag- en orderpicksysteem voor snellopers. Het bestaat uit een rij doorrolstellingen met in elk kanaal een ander artikel. Elk kanaal is voorzien van een Pick to Light display, dat laat zien hoeveel stuks uit het betreffende kanaal moeten worden gepickt. “We hebben dit gebied verdeeld in twee zones, zodat we met twee orderpickers tegelijk kunnen werken”, legt Sakkers uit. Voor de langzaamlopers en volumineuze artikelen maakt ADT gebruik van Pick to Cart: orderpickkarren met Pick to Light displays. Met deze karren kunnen de medewerkers op hun route langs de pallet- en legbordstellingen twaalf orders tegelijk verzamelen. “Als deze orderpickers gereed zijn, plaatsen ze de bakken en dozen in een consolidatiebuffer: een doorrolstelling waarin we de orders tijdelijk kunnen opslaan totdat ze compleet zijn”, vertelt Sakkers.

Meer rust, minder stress

Voor het laatste deel van de operatie heeft Inther een aantal verpakkingsstations geïnstalleerd, waar de artikelen uit de verschillende opslag- en orderpicksystemen worden geconsolideerd en verpakt. Een conveyor transporteert alle verzenddozen naar een expeditiesorter met drie uitvoerbanen. Met de ingebruikname van de nieuwe opslag- en orderverzamelsystemen is de rust op de werkvloer teruggekeerd, stelt Sakkers. Daarnaast is de productiviteit met dertig procent gestegen, terwijl het aantal pickfouten is gedaald. “Wij verwerken nu meer orders dan voorheen, maar nu zonder stress en zonder overwerk.”



SAMENVATTING

- Automatisch opslagsysteem met shuttles en Goods to Man stations
- Pick to Light systeem met twee zones
- Digitale orderpickkarren met ruimte voor 12 klantenbakken
- Consolidatiebuffer met tijdelijke opslag van orders
- Verpakkingsstraat met meerdere verpakkingsstations
- Expeditiesorter met drie uitvoerbanen
- Conveyors voor intern transport tussen shuttlesysteem, Goods to Man stations, Pick to Light systeem en verpakkingsstations
- Aansturing door Inther LC Warehouse Management Systeem
- Integratie van Inther LC met ERP-systeem van ADT
- Projectmanagement door Inther LC

INTHER
WWW.INTHERGROUP.COM

Venray (NL) - Monroe (US) - Shanghai (CN) - Antwerpen (BE) - Chisinau (MD) - Enger (DE)